

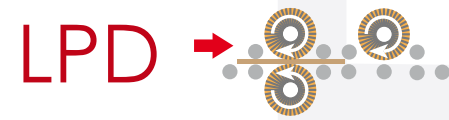
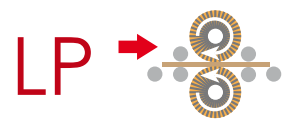
LP

LIMPIADORAS A CEPILLOS. BRUSH CLEANING MACHINES.

Máquinas para la limpieza del polvo de la superficie de los paneles con cepillos de fibra vegetal superior e inferior que giran en sentido contrario al avance de las piezas. El cepillo inferior también es regulable en altura para el máximo aprovechamiento hasta su desgaste. Transporte por rodillos motrices.

BRUSH CLEANING MACHINES.

Machines for the cleaning of flat surfaces by means of an upper and a lower vegetal fibre brushes, that rotate in the opposite direction to the workpieces. The lower brush is also adjustable in height in order to compensate the wear down. The machine includes a driving roller conveyor for the transport of the workpieces.



IBX

MESA DE CEPILLOS PARA LA INTRODUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE TINTE

Máquina para introducir y distribuir el tinte con la máxima regularidad por toda la superficie de la madera de acuerdo al tipo de efecto que se quiere conseguir (rústico, poro profundo, etc).

BRUSH TABLE FOR STAIN INTRODUCTION AND DISTRIBUTION

Machine for a regular stain introduction and distribution on the whole wood surface to achieve effects like rustic, deep pore, etc.



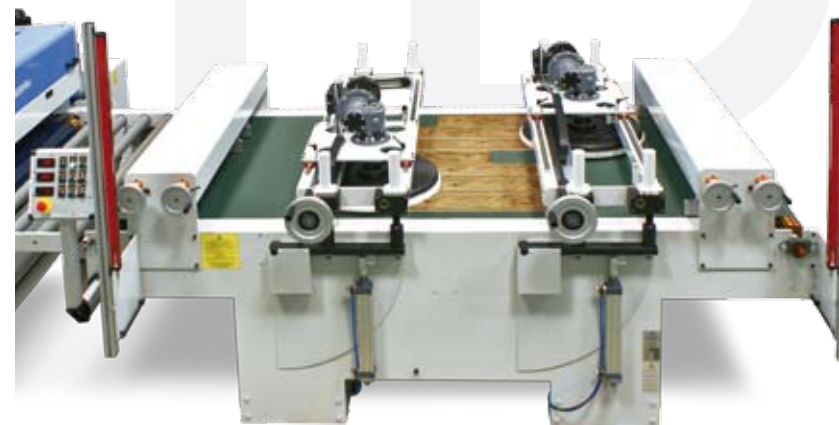
IBX-R

MÁQUINA DE CEPILLOS PARA PROCESOS DE TINTADO E IMPREGNACIÓN.

Los cepillos extienden el excedente de producto al mismo tiempo que lo introducen en el interior de los poros de la madera. Cepillos intercambiables de diferentes tipos para conseguir una amplia gama de efectos de tintado y envejecido.

BRUSHING MACHINE FOR STAINING AND IMPREGNATION PROCESSES.

The brushes extend the product surplus at the same time that it is introduced inside the wood pores. Interchangeable brushes of different types in order to achieve a wide range of staining and age effects.



BRB

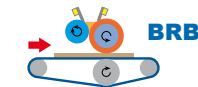
La gama mas completa de maquinas para el barnizado a rodillo.
The most complete range of roller coaters.

BARNIZADORA A RODILLO.

Máquina para la aplicación de una capa uniforme de barniz o de pintura sobre superficies planas mediante un cabezal equipado con un rodillo aplicador liso recauchutado con butilo y un rodillo dosificador metálico reversible para poder ajustar el grosor de la capa a aplicar con absoluta precisión. Para el transporte de las piezas a barnizar, dispone de una banda de material antiestático y resistente a los disolventes de limpieza con sistema de autocentrado. Permite su integración en líneas de barnizado con su misma anchura, altura y velocidad de trabajo.

ROLLER COATER.

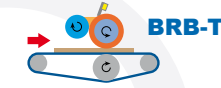
Machine designed for the application of uniform coats of stain or lacquer on flat surfaces by means of one head with a smooth rubber application roller. The metallic dosing roller has a switch for reverse turning in order to increase the grammage adjusting capabilities. Antistatic solvent resistant belt conveyor with centering system and variable advance speed for the transport of the panels. This machine can operate in a lacquering line with compatible working height, width and feed speed.



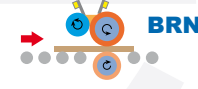
Barnizadora de Rodillos con transporte de banda.
Roller coating machine with belt conveyor.



Barnizadora de Rodillos con transporte de banda, sistema Rill-Roller.
Roller coating machine with belt conveyor, Rill-Roller system.



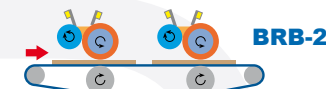
Tintadora de Rodillos con transporte de banda.
Roller staining machine with belt conveyor.



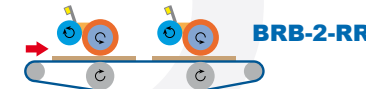
Barnizadora de Rodillos con transporte a rodillos.
Roller coating machine with rollers conveyor.



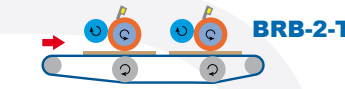
Barnizadora de Rodillos con transporte a rodillos, sistema Rill-Roller.
Roller coating machine with rollers conveyor, Rill-Roller system.



Barnizadora de Rodillos con transporte de banda con dos cabezales.
Roller coating machine with belt conveyor and two application heads.



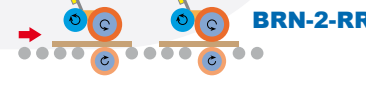
Barnizadora de Rodillos con transporte de banda con dos cabezales, sistema Rill-Roller.
Roller coating machine with belt conveyor and two application heads, Rill-Roller system.



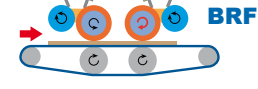
Tintadora de Rodillos con transporte de banda con dos cabezales.
Roller staining machine with belt conveyor.



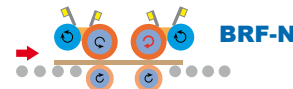
Barnizadora de Rodillos con transporte a rodillos con dos cabezales.
Roller coating machine with rollers conveyor and two application heads.



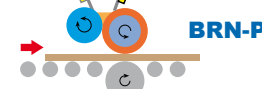
Barnizadora de Rodillos con transporte a rodillos con dos cabezales, sistema Rill-Roller.
Roller coating machine with rollers conveyor and two application heads, Rill-Roller system.



Barnizadora de Rodillos con transporte de banda, sistema Reverse.
Roller coating machine with belt conveyor, Reverse system.



Barnizadora de Rodillos con transporte a rodillos, sistema Reverse.
Roller coating machine with rollers conveyor, Reverse system.



Barnizadora a Rodillos pesada.
Compact coating center.

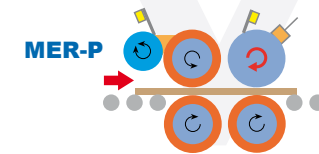
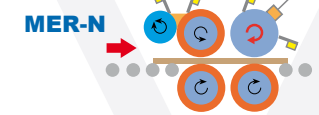
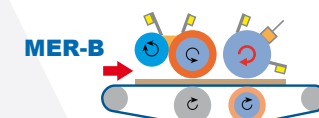
MER

MASILLADORA-ESPATULADORA.

Máquina para cubrir perfectamente el poro en superficies planas de madera, chapa, tableros de fibras o similares mediante la aplicación de tapaporos o barnices de fondo (masillas fluidas). Utiliza un primer cabezal con un rodillo aplicador de 40 sh. y un rodillo dosificador reversible y un segundo cabezal con un rodillo de acero rectificado, cromado y pulido que espátula y alisa la masilla al girar en sentido contrario al avance. Para el transporte de las piezas a masillar, dispone de una banda de material antiestático y resistente a los disolventes de limpieza con sistema de autocentrado. La máquina puede integrarse en líneas de barnizado con su misma anchura, altura y velocidad de trabajo.

FILLER APPLICATION MACHINE.

Machine designed for the application of fillers to cover the grain in flat surfaces of natural wood, veneer, chipboard, MDF and similar materials. The machine is equipped with two roller heads: the first one includes a 40 sh. rubber application roller and a reversible dosing roller and the second head fits one chromed and polished steel reverse smoothing roller. An antistatic solvent resistant belt conveyor with centering system and variable advance speed is used for the transport of the panels. This machine can operate in a lacquering line with compatible working height, width and feed speed.

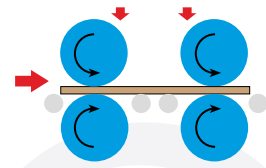


Masilladora espatuladora y barnizadora a rodillo con transporte de banda.
Filler / lacquering and roller coating machine with belt conveyor.

Masilladora espatuladora y barnizadora a rodillo con transporte a rodillos.
Filler / lacquering and roller coating machine with rollers conveyor.

Masilladora espatuladora a rodillo pesada.
Heavy duty roller filler / lacquering machine.

CAL

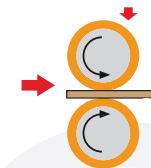


Calandra con rodillos metálicos fríos (opcionalmente calientes), para la mejora de la superficie antes de encolar o para el prensado, de paneles encolados.

Calendering machine with cold metallic rollers (optionally heated), for the improvement of the surface before gluing or to press the glued panels.



CAL-H

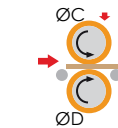


Calandra con rodillos de goma fríos, para el prensado, calandra de paneles encolados con colas termofusibles.

Calendering machine with cold rubber rollers to press, calender the panels glued with hotmelts.

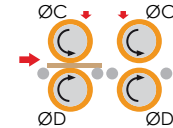


CAL-H-2



MOD.	A. máx.	Ø C	Ø D	kW
CAL-H-2-800	700	238	248	2
CAL-H-2-1100	1000	238	248	2
CAL-H-2-1600	1500	238	248	2
CAL-H-2-2000	1900	350	350	3
CAL-H-2-2300	2200	350	350	3
CAL-H-2-2600	2500	350	350	3
CAL-H-2-3200	3100	400	400	4
CAL-H-4-800	700	238	238	4
CAL-H-4-1100	1000	238	238	4
CAL-H-4-1600	1500	238	238	4
CAL-H-4-2000	1900	350	350	6
CAL-H-4-2300	2200	350	350	6
CAL-H-4-2600	2500	350	350	6
CAL-H-4-3200	3100	400	400	8

CAL-H-4



Regulación de la velocidad por "inverter", lectura en visor digital. Speed regulation through INVERTER with digital display.

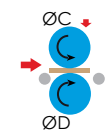


OPCIONAL / OPTIONAL
Corte del folio a la salida. Foil cut at the outfeed.



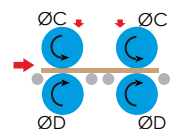
4 Rodillos calefactados (opcional). 4 Heated rollers (option).

CAL-2



MOD.	A. máx.	Ø C	Ø D	kW
CAL-2-800	700	248	248	8
CAL-2-1100	1000	248	248	9
CAL-2-1400	1300	248	248	12
CAL-2-1600	1500	248	248	13
CAL-2-2200	2100	290	290	19
CAL-2-2400	2300	290	290	23
CAL-2-2600	2500	290	290	24
CAL-2-3200	3100	358	358	30
CAL-4-800	700	248	248	12
CAL-4-1100	1000	248	248	14
CAL-4-1400	1200	248	248	22
CAL-4-1600	1500	248	248	25
CAL-4-2200	2100	290	290	36
CAL-4-2300	2200	290	290	38
CAL-4-2600	2500	290	290	40
CAL-4-3200	3100	358	358	50

CAL-4



Desbobinador superior opcional. Option upper unwinding station.



Control digital de la temperatura de los rodillos (opcional). Digital Control of the roller temperature (option).



Elevación motorizada de los rodillos superiores con indicación en comparador analógico de precisión. Top rollers raising through motorized spindle with analogical comparator read out.



Barrera de seguridad para control espesor de las piezas. Panel thickness Control barrier with emergency stop.



Transmisión a los dos o cuatro rodillos con un único motor. Single motor driving to the 2 or 4 pressing rollers.

Barnizado
Coating, Lackieren, Vernissage, Verniciare.

HOT COATING



LINEA DE BARNIZADO TERMOFUSIBLE (HOT COATING)

Este nuevo sistema de barnizado, sencillo y económico, se basa en una nueva línea de barnizado desarrollada por BARBERÁN, la cual emplea un nuevo barniz de poliuretano termofusible; Hot Coating® de Kleiberit.

Este tipo de barniz permite:

- Aplicación, en una sola mano, de gramajes de 10 hasta 50 gr/m2 con un alto grado de cubrición.
- Permite el alisado en húmedo eliminando la necesidad de un posterior lijado.
- No precisa túneles de secado excepto para el secado de la capa final de acabado ultravioleta.

Las características únicas de este barniz, en conjunción con la máquina MENH, especialmente desarrollada por BARBERAN para este tipo de aplicación, genera dos grandes ventajas:

- Tamaño de línea mucho más corto.
- Costes operativos mucho más bajos.

LACQUERING SYSTEM WITH POLYURETHANE HOTMELT LACQUER.

This new lacquering process, easy and economic, is based on a new machine developed by BARBERAN, that applies a new kind of polyurethane hotmelt lacquer: Hot Coating® from Kleiberit.

This lacquer type has following characteristics:

- Single coat application of grammages from 10 up to 50 gsm with the highest covering rates.
- It permits the smoothing by roller while the product is still wet, avoiding the need of sanding the workpiece afterwards.
- It does not need any kind of drying before the final UV top coat application.

The unique characteristics of this lacquer, together with the MENH machine, which was developed by BARBERAN specially for this purpose, generates two main advantages:

- Reduced dimensions of the line
- Reduced investment and operative costs

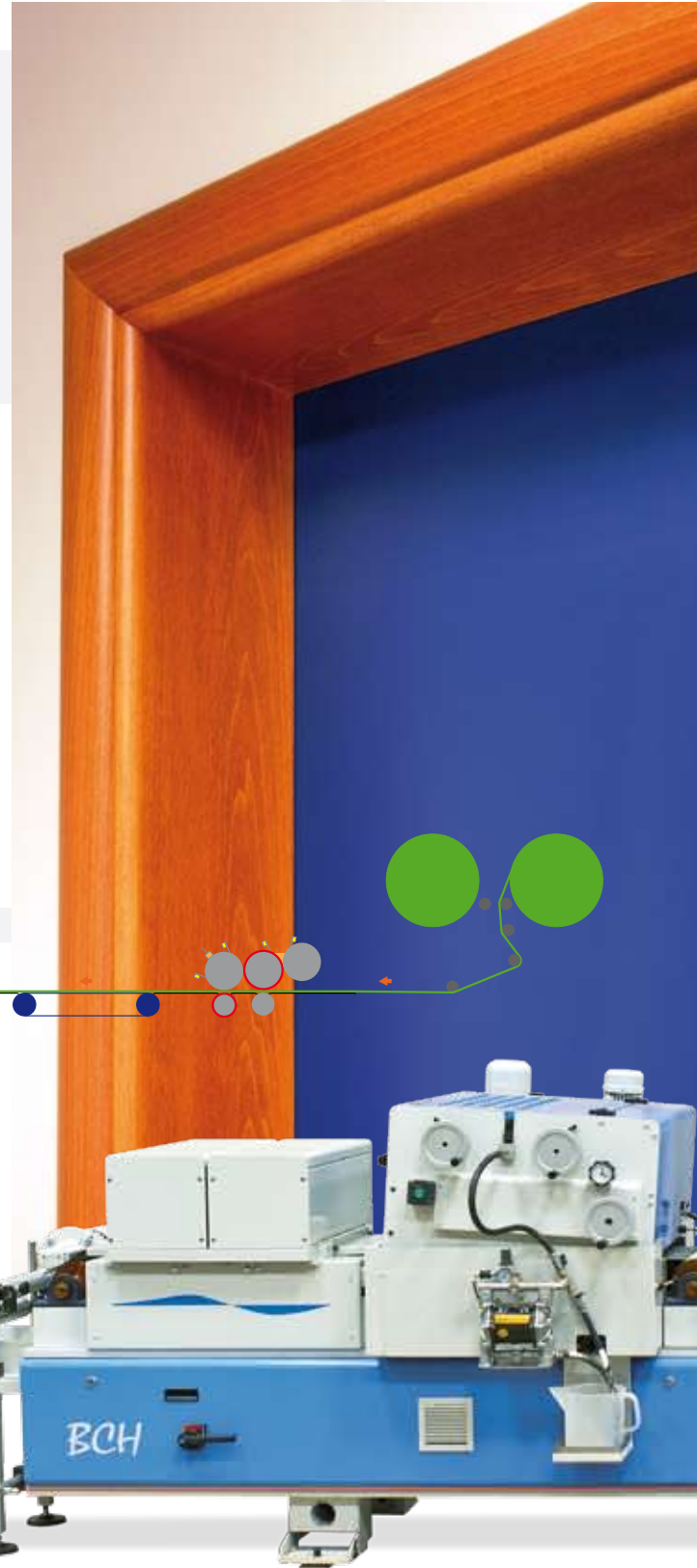


HOT COATING

BCH

Máquina compacta concebida para barnizar chapa para obtener bobinas acabadas para su posterior utilización en una recubridora de molduras con lo que se evita tener que barnizar y secar las molduras posteriormente mediante costosos sistemas de aplicación y secado de barniz.

Compact machine designed for the lacquering of veneer to achieve finished rolls to be stored and used afterwards in a profile wrapping machine. This machine avoids to use expensive spraying, drying and sanding machines after wrapping the profiles.



TCH

Módulo para la aplicación y secado de tinte sobre chapa de madera en bobina, diseñado para incorporarse opcionalmente a una barnizadora termofusible para chapa, modelo BCH.

Module specially designed for the application and drying of stain on wooden veneer from the roll, to be incorporated optionally in a hotmelt lacquering machine for veneer in rolls, model BCH.



Barnizado

Coating, Lackieren, Vernissage, Verniciare.

BARNIZADORA A CORTINA CON CABEZAL MOD. AV, L O R.

Máquina para la aplicación de barnices y pinturas a cortina sobre superficies planas. Utiliza uno o dos cabezales de cortina con sistema de Alta Viscosidad (AV), de Rebosadero (R), o de Labio (L). Dispone de bandas de transporte resistentes a los disolventes de limpieza y su velocidad de avance es variable para poder ajustar la cantidad de producto a aplicar.



Cabezal de cortina sistema ALTA VISCOSIDAD, mod. AV, con rodillo cromado y rectificado de máxima precisión para la regulación de la caída de la cortina.

Curtain head HIGH VISCOSITY System, mod. AV, with chromed, high precision roller to regulate the curtain thickness.



Cabezal de cortina sistema LABIOS mod. L. Los labios son de acero inoxidable con paralelismo preciso e inalterable. El interior del cabezal está esmaltado.

Curtain head LIP System mod. L, with stainless steel lips of a parallelism that is absolutely inalterable. The inner walls of the head are vitrified.

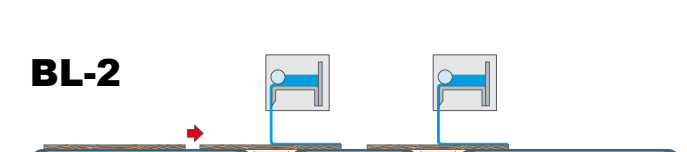
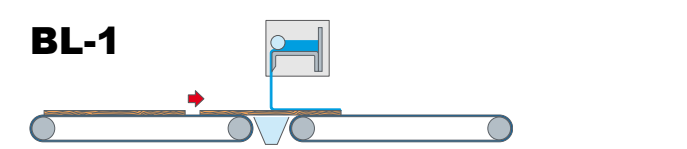
CURTAIN COATER WITH CURTAIN HEAD MOD. AV, L OR R.






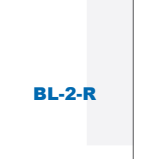





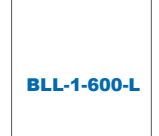




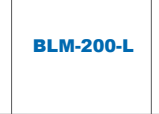


Machine for the application of varnish or paint onto flat surfaces. It operates with one or two curtain heads type High Viscosity (AV) Overflow (R) or Lip (L) system. Equipped with conveyor belts resistant to cleaning solvents. Adjustable speed to vary the grammage of lacquer to be applied.



Construido en acero inoxidable. Formación de la cortina de barniz por doble rebosadero. Guía de deslizamiento del rebosadero regulable y fácil de limpiar.

Curtain coater head OVERFLOW system mod. R. Stainless steel construction with double adjustable and easy to clean overflow guide.



	AV	L	R	
BL-1				
BL-2				BL-2-AV-L BL-2-AV-R BL-2-R-L
BLD-1				
BLD-2				BLD-2-AV-L BLD-2-AV-R BLD-2-R-L
BLL-1-600				
BLL-2-600				BLL-2-600-AV-L BLL-2-600-AV-R BLL-2-600-R-L
BLM				
BLK & BLKD		BLK-400-L BLK-2-400-L BLKD-400-L BLKD-2-400-L	BLK-400-R BLK-2-400-R BLKD-400-R BLKD-2-400-R	